

国内の粉体塗装のパイオニア・カドワキ。
塗料には有機溶剤を一切不使用、人体に影響のあるVOC(揮発性有機化合物)の発生がなく環境に優しい塗装方法です。

スプリングの塗装に適した理由

▼頑丈な皮膜・優れた防錆性

塗膜形成工程において、化学反応により高分子ポリマーコートがネットワーク状の組織を形成するため、サビにくく強固な特徴があり、「より長く美しく」を実現します。

▼安定した品質・均等な皮膜

液体状の塗料は、粘度調整などの仕上がりに影響しやすい要因がなく、特に安定した高い品質で仕上げることが可能です。静電気によってムラなく塗装ができるので、スプリングの内側やカット部分の隙間に均等な皮膜を形成することができます。常に伸縮する部分での塗装クラック、剥がれを防ぎます。

▼収縮性を持ち合わせている

パウダーコートは、強くキズがつき難い表面硬度と、常に伸縮するスプリングに追従し、割れることのない柔軟性の相反する特性を持ち合わせています。

パウダーコート塗装方法

▼塗装方法

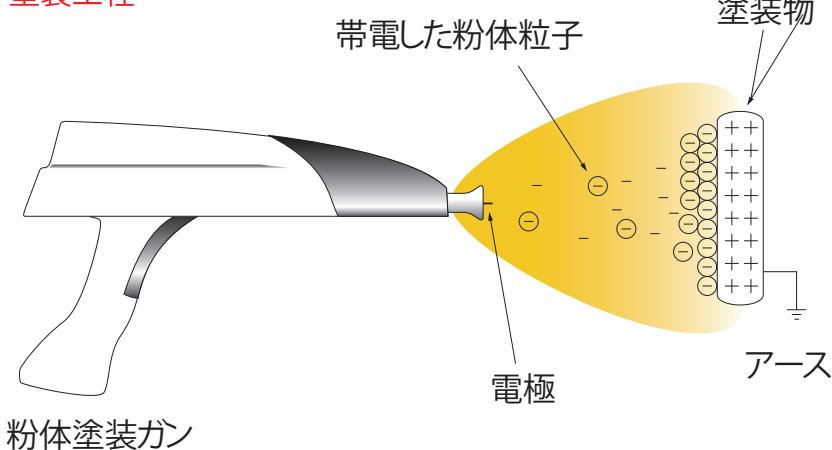
コロナ帯電方式で、塗装ガンの高電圧発生装置から先端のコロナピンに負の高電圧が起こり、コロナ放電により発生したイオンが塗料の粒子に付着して被塗物に付着するメカニズムです。この方式は、世界中で最も使用されているパウダーコーティングの塗装方法であり、あらゆる塗料に使用することが可能です。

▼塗装工程

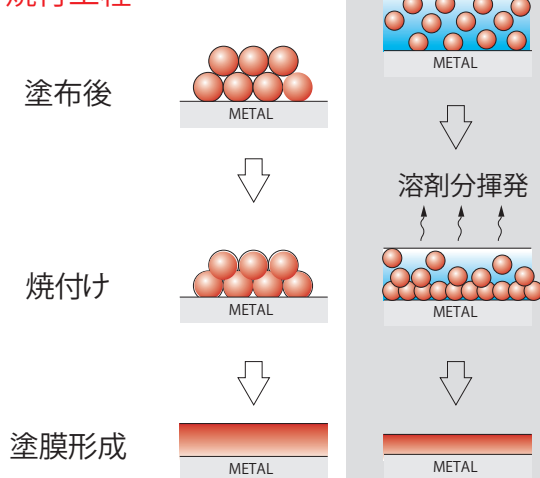
スプレーガンの先端にある電極に高電圧がかけられ、ガンと塗装物の間に電界が発生します。同時にガンから吐出された粉体粒子が付着した塗装物をオーブンに入れ 150 ~ 200°C で加熱します。加熱された粉体粒子は徐々に融解し、化学反応により高分子ポリマーがネットワーク状の組織を形成。平滑化した後に硬化して丈夫な塗膜を形成します。

粉体塗装

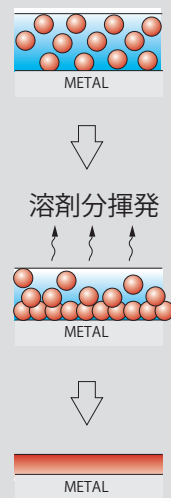
・塗装工程



・焼付工程



溶剤塗装



人気番組「ほこ×たて」に出演しました。

詳しくは



カドワキコーティング ほこ×たて



製品に関するお問い合わせは

株式会社 **アクティア**

〒470-0117 愛知県日進市藤塚7-55

TEL(0561)72-7011 FAX(0561)72-7012 www.acv.co.jp